



Physical and chemical Properties

Appearance:	viscous liquid
Color:	colourless, glossy
Odor:	product typical
Viscosity at 20 °C*: 12 s 4 mm	
Density at 20 °C:	1.02 g/cm ³
pH:	8–9
Vapor pressure at 20 °C:	18 hPa bibliographical ref.
Flash point**:	not applicable
Boiling point:	100 °C bibliographical ref.
Lower explosion limit:	1.3 vol. %
Higher explosion limit:	9.5 vol. %
Solubility in water:	mixable
Solvent content organic***:	2–6 %
Solid content:	14–19 %
Solid volume:	16 liter/100 kg

* Method: DIN 53211

** Method: DIN 53213

*** Enamel on polymerdispersion base contains N-Methyl-2-Pyrrolidon

Packaging

Metal drums containing 10 kg and 25 kg net weight.

Storage

- Store between 5 °C und 30 °C, in a dry and well ventilated area.
- Keep away from sources of heat and direct sunlight.
- Because of organic solvents in the preparation, keep away from sources of ignition.
- Shelf life approx. 1 year.

Application

NOCOLOK® Binder can be used in mixture with NOCOLOK® Thickener, water and NOCOLOK® Flux to improve adhesion of the flux coating. The system can be applied on external and internal surfaces in order to reduce flux fall-off and dust formation on handling of flux coated components.

The application of the binder/ thickener/water/fluxsystem shows no negative effects regarding the appearance of the post braze aluminum surfaces, compared to the use of pure NOCOLOK® Flux (especially no discoloration effects).

- Suitable application methods: spraying, dipping or brushing. Surface temperature > 10 °C, with subsequent drying step!
- Recommended thickness of the coating: 10–30 µm

Classification

Classified as non-hazardous according to the European regulation (EL) 1272/2208

Please find safety precautions and additional information in the Safety Data Sheet.

MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according
DIN EN ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK is registered trademark of Solvay Fluor GmbH, Germany

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220
30002 Hannover, Germany

Phone +49 511 857-0
Fax +49 511 857-2146

www.nocolok.com

Disclaimer: All statements, information, and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement, and are not recommendations to infringe any patent. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required. In any case, the user is not exempt from observing all legal, administrative and regulatory procedures relating to the product, personal hygiene, and protection of human welfare and the environment.





Physikalische und chemische Eigenschaften

Form:	viskose Flüssigkeit
Farbe:	farblos, glänzend
Geruch:	arttypisch
Viskosität bei 20 °C*:	12 s 4 mm
Dichte bei 20 °C:	1,02 g/cm ³
pH:	8–9
Dampfdruck bei 20 °C:	18 hPa
	Literaturwert
Flammpunkt**:	entfällt
Siedepunkt:	100 °C
	Literaturwert
Untere Ex-Grenze:	1,3 Vol. %
Obere Ex-Grenze:	9,5 Vol. %
Löslichkeit in Wasser:	mischbar
Lösemittelgehalt	
organisch ***:	2–6 %
Feststoffanteil:	14–19 %
Feststoffvolumen:	16 Liter/100 kg

* Method: DIN 53211

** Method: DIN 53213

*** Lack auf Basis Polymerdispersion enthält N-Methyl-2-Pyrrolidon

Verpackung

Blechtrammel mit 10 kg und
25 kg netto Inhalt.

Lagerung

- Lagerung zwischen 5 °C und 30 °C an einem trockenen und gut gelüfteten Ort.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Aufgrund des Anteils organischer Lösemittel von Zündquellen fernhalten.
- Lagerfähigkeit ca. 1 Jahr.

Anwendung

NOCOLOK® Binder wird in Mischung mit NOCOLOK® Verdicker, Wasser und NOCOLOK® Flux zur Verstärkung der Adhäsion der Flussmittel-Beschichtung verwendet. Dieses System kann auf allen inneren und äußeren Oberflächen angewendet werden und vermindert die Staubbildung bei der Handhabung der beschichteten Komponenten.

Die Anwendung des Binder/ Verdicker/Wasser/Flussmittel-Systems hat keinen negativen Einfluss auf die Beschaffenheit der Aluminiumoberflächen nach dem Löten, im Vergleich zur Anwendung von reinem NOCOLOK® Flux (im Besonderen: keine Verfärbungen der Aluminiumoberflächen nach dem Löten).

- Mögliche Aufbringungsarten:
sprühen, tauchen oder pinseln.
Oberflächentemperatur > 10 °C.
Anschließend trocknen!
- Empfohlene Schichtdicke:
10–30 µm

Klassifizierung

EG-Kennzeichnung: Nicht als gefährlich eingestuft gemäss der Europäischen Verordnung (EC) 1272/2008, mit Ergänzung.

Sicherheitshinweise und zusätzliche Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according
DIN EN ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK ist eingetragenes Warenzeichen der Solvay Fluor GmbH

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220
30002 Hannover

Telefon 0511 857-0
Telefax 0511 857-2146

www.nocolok.com

Anmerkung: Nach bestem Wissen wird angenommen, dass alle in diesem Dokument aufgeführten Angaben, Informationen und Daten zuverlässig und genau sind. Sie werden jedoch ohne jegliche wie auch immer geartete, ausdrückliche oder implizite, Garantie, Haftung oder Gewährleistung abgegeben. Anmerkungen oder Vorschläge bezüglich eines möglichen Gebrauchs unserer Produkte beinhalten oder gewährleisten nicht, dass ein solcher Gebrauch kein Patent verletzt und sind keine Empfehlungen, irgendein Patent zu verletzen. Der Benutzer sollte nicht voraussetzen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen angegeben sind oder dass andere Maßnahmen nicht erforderlich sind.

