



Physical Properties

Appearance: viscous suspension
Color: white, opaque
Odor: product typical
Viscosity at 21 °C:
0.08 Pa·s at shear rate 245 s⁻¹
(RHEOLAB MC1; system: MP 31;
d = 50 mm; 0°; gap width 0.5 mm):
0.06 Pa·s at shear rate 3,000 s⁻¹

Composition

NOCOLOK® Flux: 35 % wt.
NOCOLOK® Binder: 15 % wt.
NOCOLOK® Thickener: 5 % wt.
Water: 45 % wt.

Packaging

Metal drum containing 10 kg and
25 kg net weight.

Storage

- Store between 5 °C und 30 °C, in a dry and well ventilated area.
- Keep away from sources of heat and direct sunlight.
- Because of organic solvents in the preparation, keep away from sources of ignition.
- Remix before use.
- Shelf life approx. 1 year.

Application

- NOCOLOK® Flux plus Binder Mixture is a preparation of NOCOLOK® Binder, NOCOLOK® Thickener, NOCOLOK® Flux and water to improve adhesion of the flux coating.
- The system can be applied on external and internal surfaces in order to reduce flux fall-off and dust formation on handling of flux coated components.
- When applied in accordance with recommendations, the binder/thickener/water/flux-system shows no negative effects regarding the appearance of the post braze aluminum surfaces, compared to the use of pure NOCOLOK® Flux (especially no discoloration effects).
- Suitable application methods: spraying, dipping or brushing. Surface temperature > 10 °C, with subsequent drying step!
- Recommended thickness of the coating: 10–30 µm.
- Remix before use!

Classification

CAS No.: 60304-36-1
111-76-2

Classified as hazardous according to the European regulation (EC) 1272/2008

GHS Labelling:
Signal Word: Danger

Hazard Symbols:
GHS07, GHS08

Hazard Statements:
H319, H332, H362, H372, H412

Precautionary Statements:
P260, P 263, P273, P280,
P305+P351+P338,
P308+P313, P501

Please find safety precautions and additional information in the Safety Data Sheet and the Safety Data Sheets of the single components.

MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according
DIN EN ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK is registered trademark of
Solvay Fluor GmbH, Germany

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220
30002 Hannover, Germany

Phone +49 511 857-0
Fax +49 511 857-2146

www.nocolok.com

Disclaimer: All statements, information, and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement, and are not recommendations to infringe any patent. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required. In any case, the user is not exempt from observing all legal, administrative and regulatory procedures relating to the product, personal hygiene, and protection of human welfare and the environment.



SOLVAY

asking more from chemistry®



Physikalische Eigenschaften

Form: viskose Suspension
Farbe: weiß, milchig
Geruch: arttypisch
Viskosität bei 21°C:
0,08 Pa·s bei 245 s⁻¹
(RHEOLAB MC1; System: MP 31;
d = 50 mm; 0°; Spaltweite 0,5 mm):
0,06 Pa·s bei 3000 s⁻¹

Zusammensetzung

NOCOLOK® Flux: 35 Gew. %
NOCOLOK® Binder: 15 Gew. %
NOCOLOK® Verdicker: 5 Gew. %
Wasser: 45 Gew. %

Verpackung

Blechtrommel mit 10 kg und
25 kg netto Inhalt.

Lagerung

- Lagerung zwischen 5 °C und 30 °C an einem trockenen und gut gelüfteten Ort.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Aufgrund des Anteils organischer Lösemittel von Zündquellen fernhalten.
- Vor Gebrauch gut durchmischen.
- Lagerfähigkeit ca. 1 Jahr.

Anwendung

NOCOLOK® Flux plus Binder Gemisch ist eine Zubereitung aus NOCOLOK® Binder, NOCOLOK® Verdicker, Wasser und NOCOLOK® Flux zur Verstärkung der Adhäsion der Flussmittel-Beschichtung.

Dieses System kann auf allen inneren und äußeren Oberflächen angewendet werden und vermindert die Staubbildung bei der Handhabung der beschichteten Komponenten.

Die bestimmungsgemäße Anwendung des Binder/Verdicker/Wasser/Flussmittel-Systems hat keinen negativen Einfluss auf die Beschaffenheit der Aluminiumoberflächen nach dem Löten, im Vergleich zur Anwendung von reinem NOCOLOK® Flux (im Besonderen: keine Verfärbungen der Aluminiumoberflächen nach dem Löten).

- Mögliche Aufbringungsarten: sprühen, tauchen oder pinseln. Oberflächentemperatur > 10 °C. Anschließend trocknen!
- Empfohlene Schichtdicke: 10–30 µm
- Vor Gebrauch gut durchmischen!

Klassifizierung

CAS-Nr.: 60304-36-1
111-76-2

Als gefährlich eingestuft – gemäß der Europäischen Verordnung (EC) 1272/2008

GHS Kennzeichnung:
Signalwort: Gefahr

Gefahrenpiktogramme:
GHS07, GHS08

Gefahrenhinweise:
H319, H332, H362, H372, H412

Sicherheitshinweise:
P260, P 263, P273, P280,
P305+P351+P338,
P308+P313, P501

Sicherheitshinweise und zusätzliche Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und den Sicherheitsdatenblättern der Einzelkomponenten.

MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according
DIN EN ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK ist eingetragenes Warenzeichen der Solvay Fluor GmbH

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220
30002 Hannover

Telefon 0511 857-0
Telefax 0511 857-2146

www.nocolok.com

Anmerkung: Nach bestem Wissen wird angenommen, dass alle in diesem Dokument aufgeführten Angaben, Informationen und Daten zuverlässig und genau sind. Sie werden jedoch ohne jegliche wie auch immer geartete, ausdrückliche oder implizite, Garantie, Haftung oder Gewährleistung abgegeben. Anmerkungen oder Vorschläge bezüglich eines möglichen Gebrauchs unserer Produkte beinhalten oder gewährleisten nicht, dass ein solcher Gebrauch kein Patent verletzt und sind keine Empfehlungen, irgendein Patent zu verletzen. Der Benutzer sollte nicht voraussetzen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen angegeben sind oder dass andere Maßnahmen nicht erforderlich sind.



SOLVAY

asking more from chemistry®