



## Composition

either 2:1

66.6 % ± 1.5 % NOCOLOK® Flux

33.3 % ± 1.5 % Silicon powder

or 3:1

75 % ± 1.5 % NOCOLOK® Flux

25 % ± 1.5 % Silicon powder

## Physical Properties

Appearance: grey powder

Melting range: 564–572 °C

(NOCOLOK® Flux)

Solubility

in water (20 °C): approx. 4.5 g/l

(NOCOLOK® Flux)

### Silicon powder Particle size distribution

[µm]	[% weight]
10–45	> 55
> 74	non detectable
Average particle size: 17.5 ± 5µm	

### NOCOLOK® Flux Particle size distribution

Average particle size: 2–6 µm

## Specification

### Silicon powder:

Si min. 98 %

Fe max. 1 %

Other traces max. 1 %

### NOCOLOK® Flux:

K 28–31 %

Al 16–18 %

F 49–53 %

LOH max. 2.5 %

## Packaging

Fibre drum with inner PE bag.

40 kg net weight.

## Application

### Brazing agent:

- Filler alloy generating flux for brazing aluminum
- Particularly suitable for brazing aluminum without additional filler metal.

## Classification

CAS-No.: 60304-36-1

7440-21-3

Classified as hazardous according to the European regulation (EC) 1272/2008

GHS Labelling:

Signal Word: Danger

Hazard Symbols:

GHS07, GHS08

Hazard Statements:

H332, H319, H362, H372, H412

Precautionary Statements:

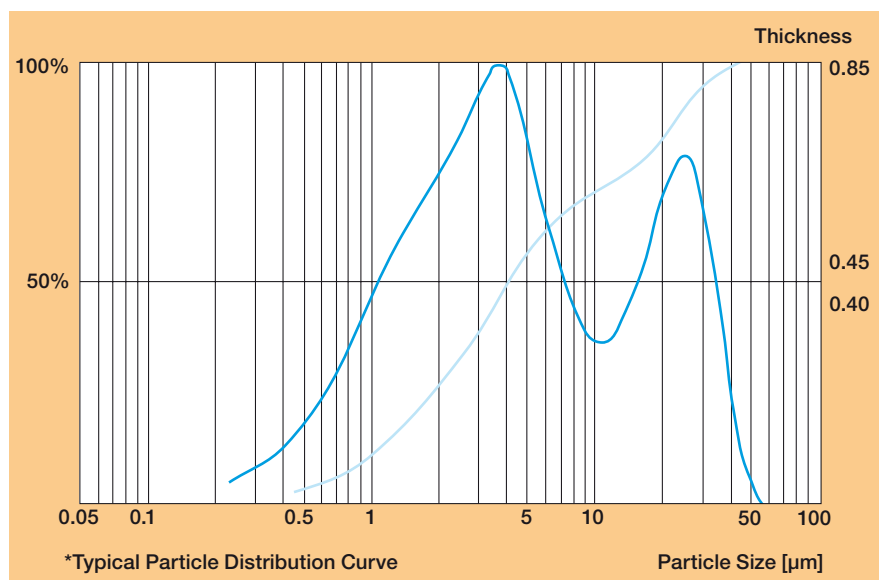
P260, P280, P273, P263,

P305+P351+P338,

P308+P313, P501

Safety recommendations and additional information can be found in the Safety Data Sheet (SDS).

## Particle Size Distribution\*



## MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according

DIN EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

DIN EN ISO 14001:2004

BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK is registered trademark of Solvay Fluor GmbH, Germany

## Solvay Fluor GmbH

Postfach 220

30002 Hannover, Germany

Phone +49 511 857-0

Fax +49 511 857-2146

[www.nocolok.com](http://www.nocolok.com)

Disclaimer: All statements, information, and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement, and are not recommendations to infringe any patent. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required. In any case, the user is not exempt from observing all legal, administrative and regulatory procedures relating to the product, personal hygiene, and protection of human welfare and the environment.



# SOLVAY

asking more from chemistry®



## Zusammensetzung

entweder 2:1

66,6 % ± 1,5 % NOCOLOK® Flux

33,3 % ± 1,5 % Silizium Pulver

oder 3:1

75 % ± 1,5 % NOCOLOK® Flux

25 % ± 1,5 % Silizium Pulver

## Physikalische Eigenschaften

Aussehen: graues Pulver

Schmelzbereich: 564–572 °C

(NOCOLOK® Flux)

Löslichkeit

in Wasser (20 °C): ca. 4,5 g/l

(NOCOLOK® Flux)

### Silizium Pulver Partikelgrößen-Verteilung

[µm]	[% Gew.]
10–45	> 55
> 74	nicht nachweisbar
mittlere Korngröße: 17,5 ± 5 µm	

### NOCOLOK® Flux Partikelgrößen-Verteilung

mittlere Korngröße: 2–6 µm

## Spezifikation

### Silizium Pulver:

Si	max. 98 %
Fe	max. 1 %
Summe der sonstigen Spurenbestandteile	max. 1 %

### NOCOLOK® Flux:

K	28–31 %
Al	16–18 %
F	49–53 %
Glühverlust	max. 2,5 %

## Verpackung

Fibertrommel mit PE-Einstellsack.

40 kg netto Inhalt.

## Anwendung

### Lötmittel:

- Lot-bildendes Flussmittel zum Hartlöten von Aluminium
- Speziell zum Hartlöten von Aluminium ohne Verwendung von zusätzlichem Lot geeignet.

## Klassifikation

CAS-Nr.: 60304-36-1

7440-21-3

Als gefährlich eingestuft gemäß der Europäischen Verordnung (EC) 1272/2008

GHS Kennzeichnung:

Signalwort: Gefahr

Gefahrenpiktogramme:

GHS07, GHS08

Gefahrenhinweise:

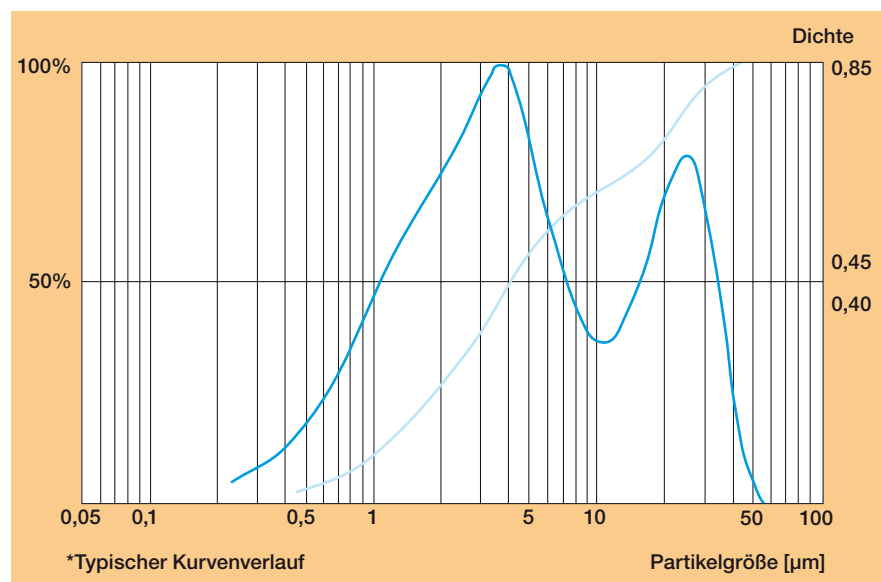
H332, H319, H362, H372, H412

Sicherheitshinweise:

P260, P280, P273, P263, P305+P351+P338, P308+P313, P501

Sicherheitshinweise und zusätzliche Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## Teilchengrößenverteilung\*



## MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according

DIN EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

DIN EN ISO 14001:2004

BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK ist eingetragenes Warenzeichen der Solvay Fluor GmbH

## Solvay Fluor GmbH

Postfach 220  
30002 Hannover

Telefon 0511 857-0  
Telefax 0511 857-2146

[www.nocolok.com](http://www.nocolok.com)

Anmerkung: Nach bestem Wissen wird angenommen, dass alle in diesem Dokument aufgeführten Angaben, Informationen und Daten zuverlässig und genau sind. Sie werden jedoch ohne jegliche wie auch immer geartete, ausdrückliche oder implizite, Garantie, Haftung oder Gewährleistung abgegeben. Anmerkungen oder Vorschläge bezüglich eines möglichen Gebrauchs unserer Produkte beinhalten oder gewährleisten nicht, dass ein solcher Gebrauch kein Patent verletzt und sind keine Empfehlungen, irgendein Patent zu verletzen. Der Benutzer sollte nicht voraussetzen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen angegeben sind oder dass andere Maßnahmen nicht erforderlich sind.



# SOLVAY

asking more from chemistry®