



Composition

either 2:1

66.6% ± 1.5% NOCOLOK® Flux

33.3% ± 1.5% Silicon powder

or 3:1

75% ± 1.5% NOCOLOK® Flux

25% ± 1.5% Silicon powder

Physical Properties

Appearance: grey powder

Melting range: 564–572 °C

(NOCOLOK® Flux)

Solubility in water (20 °C)

(NOCOLOK® Flux): approx. 4.5 g/l

Specification

Silicon powder:

Si min. 98 %

Fe max. 1 %

Other traces max. 1 %

NOCOLOK® Flux:

K 28–31 %

Al 16–18 %

F 49–53 %

Loss-on-heating (550 °C/0.5 h) max. 2.5 %

Packaging

Fibre drum with inner PE- bags.

40 kg net weight.

Application

Brazing agent:

- Filler alloy generating flux for brazing aluminum
- Particularly suitable for brazing aluminum without additional filler metal

Classification

CAS No.: 60304-36-1

7440-21-3

Classified as hazardous according to the European regulation (EC) 1272/2008

GHS Labelling:

Signal Word: Danger

Hazard Symbols:

GHS07, GHS08

Hazard Statements:

H332, H319, H362, H372, H412

Precautionary Statements:

P260, P280, P273, P263,

P305+P351+P338,

P308+P313, P501

Safety recommendations and additional information can be found in the Safety Data Sheet (SDS).

Silicon powder Particle size distribution

[µm] [% weight]

> 10 < 10

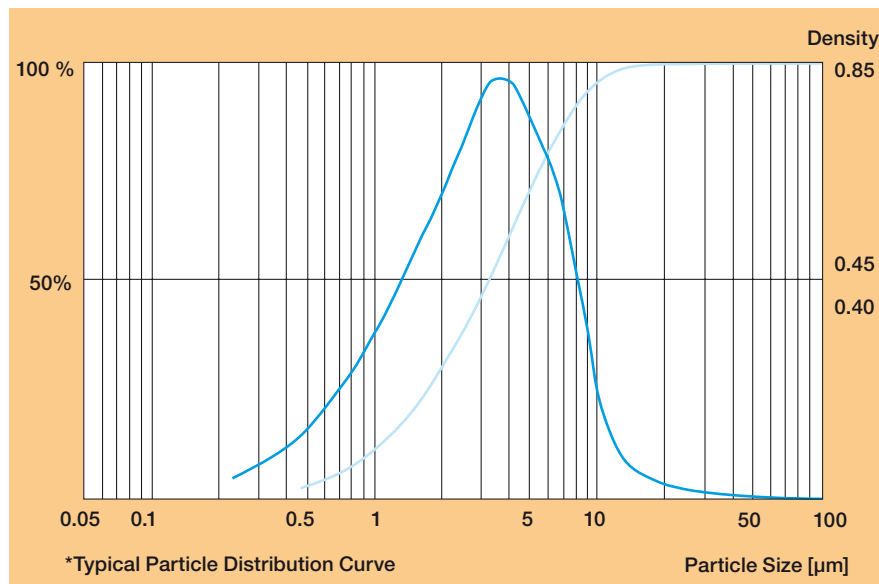
> 35 non detectable

Average particle size: 2.0 µm < X50% < 6.0 µm

NOCOLOK® Flux Average particle size:

2–6 µm

Particle Size Distribution*



MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according

DIN EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

DIN EN ISO 14001:2004

BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK is registered trademark of Solvay Fluor GmbH, Germany

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220

30002 Hannover, Germany

Phone +49 511 857-0

Fax +49 511 857-2146

www.nocolok.com

Disclaimer: All statements, information, and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement, and are not recommendations to infringe any patent. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required. In any case, the user is not exempt from observing all legal, administrative and regulatory procedures relating to the product, personal hygiene, and protection of human welfare and the environment.



SOLVAY

asking more from chemistry®



Zusammensetzung

entweder 2:1
66,6 % ± 1,5 % NOCOLOK® Flux
33,3 % ± 1,5 % Silizium Pulver

oder 3:1
75 % ± 1,5 % NOCOLOK® Flux
25 % ± 1,5 % Silizium Pulver

Physikalische Eigenschaften

Aussehen: graues Pulver
Schmelzbereich: 564–572 °C
(NOCOLOK® Flux)
Löslichkeit in Wasser (20 °C):
(NOCOLOK® Flux) ca. 4,5 g/l

Spezifikation

Silizium Pulver:

Si min. 98 %
Fe max. 1 %

Summe der sonstigen
Spurenbestandteile max. 1 %

NOCOLOK® Flux:

K 28–31 %
Al 16–18 %
F 49–53 %
Glühverlust max. 2,5 %
(550 °C/0,5 h)

Verpackung

Fibertrommel mit PE-Einstellsack.
40 kg netto Inhalt.

Anwendung

Lötmittel:

- Lot-bildendes Flussmittel zum Hartlöten von Aluminium
- Speziell zum Hartlöten von Aluminium ohne Verwendung von zusätzlichem Lot geeignet

Klassifikation

CAS-Nr.: 60304-36-1
7440-21-3

Als gefährlich eingestuft –
gemäß der Europäischen Verordnung
(EC) 1272/2008

GHS Kennzeichnung:
Signalwort: Gefahr

Gefahrenpiktogramme:
GHS07, GHS08

Gefahrenhinweise:
H332, H319, H362, H372, H412

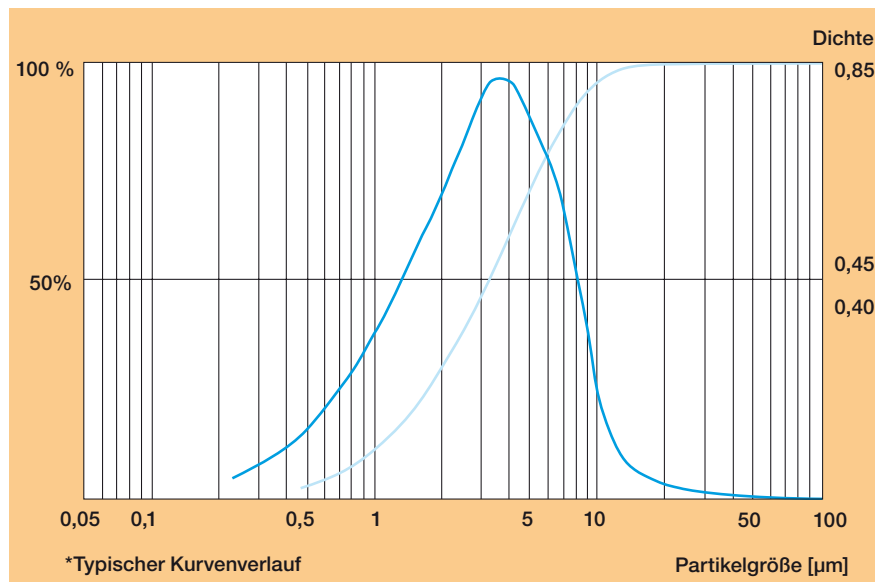
Sicherheitshinweise:
P260, P280, P273, P263,
P305+P351+P338,
P308+P313, P501

Sicherheitshinweise und zusätz-
liche Informationen entnehmen Sie
bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Silizium Pulver Partikelgrößen-Verteilung
[µm] [% Gew.]
> 10 < 10
> 35 nicht nachweisbar
Mittlere Korngröße: 2,0 µm < X50% < 6,0 µm

NOCOLOK® Flux Mittlere Korngröße: 2–6 µm

Teilchengrößenverteilung*



MANAGEMENTSYSTEM



DQS – certified according
DIN EN ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

NOCOLOK ist eingetragenes Warenzeichen der
Solvay Fluor GmbH

Solvay Fluor GmbH

Postfach 220 Telefon 0511 857-0
30002 Hannover Telefax 0511 857-2146

www.nocolok.com

Anmerkung: Nach bestem Wissen wird angenommen, dass alle in diesem Dokument aufgeführten Angaben, Informationen und Daten zuverlässig und genau sind. Sie werden jedoch ohne jegliche wie auch immer geartete, ausdrückliche oder implizite, Garantie, Haftung oder Gewährleistung abgegeben. Anmerkungen oder Vorschläge bezüglich eines möglichen Gebrauchs unserer Produkte beinhalten oder gewährleisten nicht, dass ein solcher Gebrauch kein Patent verletzt und sind keine Empfehlungen, irgendein Patent zu verletzen. Der Benutzer sollte nicht voraussetzen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen angegeben sind oder dass andere Maßnahmen nicht erforderlich sind.



SOLVAY

asking more from chemistry®